



Layer-by-layer: Additive manufacturing in the service of the pressure die-casting industry

List of references

[1] Reinhard Koether, Alexander Sauer: Fertigungstechnik für Wirtschaftsingenieure. Carl Hanser Verlag München, 5. Auflage 2017, Kapitel 2.3: 3D-Druck, S. 53-62

[2] Rolf Roller et al.: Fachkunde Gießereitechnik. Technologie des Formens und Gießens. Verlag Europa-Lehrmittel, 8. Auflage 2016, Kapitel 8.9: Additive Fertigungsverfahren, S. 400-404

[3] M.F.V.T. Pereira, M. Williams, W. B. Du Preez: Application of Laser Additive Manufacturing to Produce Dies for Aluminium High Pressure Die-Casting. in: The South African Journal of Industrial Engineering, Juli 2012, Vol 23, No 2, S. 147-158 (pp)
<http://sajie.journals.ac.za/pub/article/view/337>

[4] Rainer Gebhardt: Die Stärken des industriellen 3D-Drucks. VDMA, Oktober 2016
<https://am.vdma.org/viewer/-/article/render/15159842>

[5] Tino Böhler: Additive Fertigung. So wird 3D-Druck im Maschinenbau genutzt. in: Produktion, 30. August 2017
<https://www.produktion.de/trends-innovationen/so-wird-3d-druck-im-maschinenbau-genutzt-393.html>

Ideelle Träger
Honorary Sponsors
VDD Verband Deutscher Druckgießereien,
Düsseldorf

CEMAFON
The European Foundry Equipment
Suppliers Association, Frankfurt

Veranstalter
Organizer
NürnbergMesse GmbH
Messezentrum
90471 Nürnberg
Germany
T +49 9 11 86 06-0
F +49 9 11 86 06-82 28
euroguss@nuernbergmesse.de
www.euroguss.de

Vorsitzender des Aufsichtsrates
Chairman of the Supervisory Board
Dr. Ulrich Maly
Oberbürgermeister der
Stadt Nürnberg
Lord Mayor of the
City of Nuremberg

Geschäftsführer
CEOs
Dr. Roland Fleck, Peter Ottmann

Registergericht
Registration Number
HRB 761 Nürnberg